

## CENNIK ATRAKCJI 2020 r.

	<b>KRAINA SMOKÓW</b>	<b>MUZEUM BURSZTYNU</b>	<b>WYSTAWA STATKÓW</b>	<b>PAKIET</b>
<b>N</b>	<b>10 zł</b>	<b>16 zł</b>	<b>21 zł</b>	<b>37 zł</b>
<b>Ulg.</b>	<b>8 zł</b>	<b>14 zł</b>	<b>18 zł</b>	<b>32 zł</b>
<b>Gr.</b>	<b>6 zł</b>	<b>12 zł</b>	<b>15 zł</b>	<b>27 zł</b>

Przy zakupie **Pakietu** dodatkowo zbieranie bursztynu !!!

Wszystkie grupy zwiedzają z przewodnikiem

**Zapraszamy do współpracy**

**Bogumiła Kelar**  
**502 622 877**